



6" DIESELPUMPE, SCHALLGEDÄMMT

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, welche eine Förderung von Flüssigkeiten bis zu 475 m³/h erfordern, bei denen ein Stromanschluß nicht möglich ist.

APPLIKATIONEN

- Pumpen von Flüssigkeiten mit größeren Feststoffanteilen, wie Bohrschlamm oder Abwasser
- Pumpen von kontaminierten Flüssigkeiten wie Abwasserströmen

LEISTUNG

Kapazität:	475 m ³ /h (max.), siehe Kurve
Förderhöhe:	37 m (max.), siehe Kurve
Ansaughöhe:	8,5 m
Freier Durchgang:	80 mm
Temperaturlimits:	0 °C (min.) - 80 °C (max.)
Geräuschpegel:	61 dB(A) bei 10 m
Vordruck:	36 m (max.)

PUMPE

Laufrad:	Halb offenes Laufrad
Ansaugsystem:	Mechanisches Membran-Ansaugsystem
Kapazität	50 m ³ /h
Vakuumsystem:	

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Gewicht:	2.000 kg (gesamt)
Länge:	2.500 mm
Breite:	1.050 mm
Höhe:	1.600 mm
Anschlüsse:	6" ANSI Sauganschluss (1x) 6" ANSI Druckanschluss (1x)

MATERIAL

Pumpengehäuse:	Gusseisen GG20
Laufrad:	Chromoly Stahl 42CrM04
Dichtungen:	Viton
Gleitringdichtung:	Siliziumkarbid mit Viton-Elastomeren
Kontrollventilklappe:	Viton
Treibstofftank:	Verbundwerkstoff
Gehäuse:	Verzinkter Rahmen mit Verbundtüren

MOTOR

Motor / Fabrikat:	Perkins 404D-22T
Motorleistung /UpM:	37 kW / 1750 UpM
Motordrehzahl:	variabel, 1.300 - 1.700 UpM
Treibstofftank:	300 Liter (doppelwandig)
Kraftstoffverbrauch:	9 l/h (max.)
Laufzeit:	147 Stunden bei 1.700 UpM

DETAILS

Niveauregulierung:	Schwimmer, 20 m Kabel (Sauganschluss) Optional: Hochniveauschwimmer (Druckanschluss)
Transport:	Einfache Huböse und Gabelstaplertaschen

QUALITÄT UND SICHERUNG

Chalwyn-Ventil
Funkenfänger
Notfall-Stop-Schalter
Internes Qualitäts- und Sicherheitsprogramm

KURVE



