



6" ELEKTRISCHE PUMPE, ATEX

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, welche eine Förderung von Flüssigkeiten bis zu 430 m³/h erfordern, für spezifischere industrielle Applikationen, bei denen ein Stromanschluß möglich ist.

APPLIKATIONEN

Pumpenanwendungen in ATEX-Zonen:

- Pumpen von Flüssigkeiten mit größeren Feststoffen, wie Bohrschlamm oder Abwasser
- Pumpen von kontaminierten Flüssigkeiten wie Abwasserströmen

LEISTUNG

Kapazität:	430 m ³ /h (max.), siehe Kurve
Förderhöhe:	24 m (max.), siehe Kurve
Ansaughöhe:	8,5 m
Freier Durchgang:	80 mm
Temperaturlimits:	0 °C (min.) - 65 °C (max.)
Nennstrom:	33 A
Vordruck:	36 m (max.)

PUMPE

Laufgrad:	Kanalrad
Ansaugsystem:	Mechanisches Membran-Ansaugsystem
Kapazität	50 m ³ /h
Vakuumsystem:	

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Gewicht:	1.620 kg (gesamt)
Länge:	2.000 mm
Breite:	1.040 mm
Höhe:	1.400 mm
Anschlüsse:	6" ANSI Sauganschluss (1x) 6" ANSI Druckanschluss (1x)
Länge Stromkabel:	50 m

MATERIAL

Pumpengehäuse:	GG20 Gusseisen
Laufgrad:	Chromoly Stahl 42CrM04
Dichtungen:	Viton
Gleitringdichtung:	Siliziumkarbid mit Viton-Elastomeren
Kontrollventilklappe:	Viton
Gehäuse:	Verzinkter Rahmen

MOTOR

Motor / Fabrikat:	Hoyer HMC3 180M-4
Netzanschluss:	63 A / 5P CEE
Motorleistung / UpM:	22 kW / 1.460 UpM
Spannung / Phasen / Hz:	400 V / 3 Phasen / 50 Hz

DETAILS

Niveauregulierung:	Schwimmer, 20 m Kabel (Sauganschluss) Optional: Hochniveauschwimmer (Druckanschluss)
Transport:	Einfache Huböse und Gabelstaplertaschen

QUALITÄT UND SICHERUNG

ATEX geprüft: EX II 2G Eex c IIB T4
Notfall-Stop-Schalter
Internes Qualitäts- und Sicherheitsprogramm

KURVE



